

SEZIONE B-B
1:50

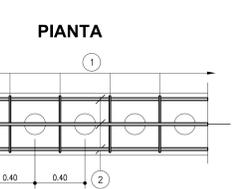
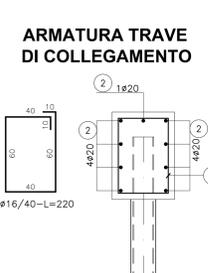
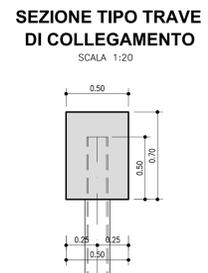
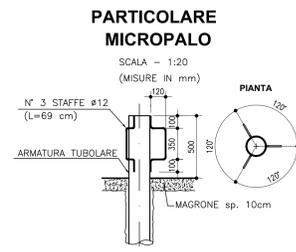
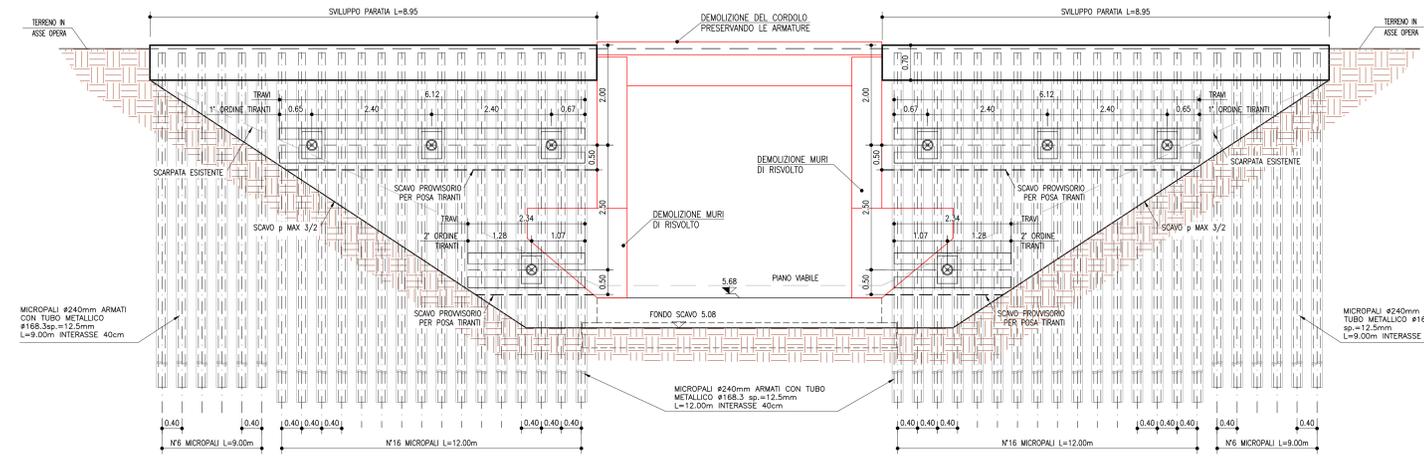


TABELLA TRANTI PARATIA TIPO "2-H"										LEGENDA	
LIVELLO	Distanza da testa trave (m)	L ₁ (m)	α (°)	Trefoli (n°)	T ₀ (kN)	T _{es} (kN)	T _{coll} (kN)	D _p (mm)	i (m)	L ₁ LUNGHEZZA TRATTO LIBERO	L ₂ LUNGHEZZA BULBO DI ANCORAGGIO
1'	2.00	9	13	15'	4	168	209	251	160	2.40	NUMERO TREFOLI PRETFO
2'	4.50	7	14	18'	4	140	238	286	160	2.00	TIRO DI ESERCIZIO TIPO DI COLLAUDO

NOTA 1: TUTTI I TRANTI E BULBO DEI TRANTI SONO DA REALIZZARE CON LA TECNOLOGIA DELLE INIEZIONI MULTIPLE E RIPETUTE. TUTTI I TRANTI DEVONO ESSERE COLLAUDATI SECONDO ACAP.

NOTA 2: I TRANTI, SE NECESSARIO, DEVONO ESSERE REALIZZATI CON INCLINAZIONI NEL PIANO ORIZZONTALE VARIABILI. A CUI VALORE E' SPECIFICATO NELLE TAVOLE RELATIVE ALLA PANTA SCAVI A CUI SI RIFERISCE.

NOTE

NOTA GENERALE:
PRIMA DELL'INIZIO DEI LAVORI DOVRANNO ESSERE VERIFICATE LE QUOTE, LE INTERFERENZE CON GLI EVENTUALI SOTTOSERVIZI E CON LE OPERE ESISTENTI.

PARTICOLARI IDRAULICI:
I PARTICOLARI IDRAULICI, QUALORA RIPORTATI NELLA PRESENTE TAVOLA, SONO DA RITENERSI PURAMENTE INDICATIVI. PER TALI ASPETTI E' NECESSARIO FARE RIFERIMENTO ALLE TAVOLE SPECIFICHE (ELABORATI IDR - PROGETTO IDRAULICO).

OPERE DA REALIZZARE:
LE OPERE RIPORTATE NELLE PRESENTI TAVOLE SONO STATE DESUNTE A PARTIRE DAI RILIEVI DISPONIBILI. PERTANTO EVENTUALI VARIAZIONI RISPETTO A QUANTO RIPORTATO DOVRANNO ESSERE RISOLTE TRA L'APPALTATORE E LA D.L., SENTITO ANCHE IL PARERE DEL PROGETTISTA.

NOTE

PER TABELLE MATERIALI, PARTICOLARI, CARATTERISTICHE E DETTAGLI DI MICROPALI E TRANTI FARE RIFERIMENTO ALL'ELABORATO DEDICATO (111315-0000-PE-AU-OPN-TS000-00000-R-APE-0162, 111315-0000-PE-AU-OPN-TS000-00000-D-APE-0163, 111315-0000-PE-AU-OPN-TS000-00000-D-APE-0164).

PER LE CARATTERISTICHE E SPECIFICHE CHE RIGUARDANO LA REGIMAZIONE DEL FOSSO, DURANTE LE FASI LAVORATIVE E DEFINITIVE DEL CANTIERE, SI RIMANDA AGLI ELABORATI IDR.

PER LE CARATTERISTICHE E SPECIFICHE CHE RIGUARDANO LE STRUTTURE E LE EVENTUALI DEMOLIZIONI SI RIMANDA AGLI ELABORATI STR.

PER EVENTUALI RISOLUZIONI DI INTERFERENZE SOTTOSERVIZI PRIMA DELL'ESECUZIONE DEI LAVORI SI RIMANDA AGLI ELABORATI DEDICATI.

TABELLA MATERIALI

PER QUANTO NON SPECIFICATO NEL SEGUITO, IN PARTICOLARE RELATIVAMENTE ALLE CARATTERISTICHE DEI MATERIALI, ALLE SPECIFICHE PER L'ESECUZIONE DEI LAVORI ED AI CONTROLLI DA ESEGUIRE, SI DOVRA' FARE RIFERIMENTO ALLE NORME TECNICHE D'APPALTO.

<p>MICROPALI:</p> <ul style="list-style-type: none"> MISCELA CEMENTIZIA MICROPALI: Secondo NTA-soggetto ad approvazione della Direzione Lavori Classe di resistenza minima C25/30 Classe di esposizione XC2 Eventuali additivi secondo NTA ACCIAIO PER CARPENTERIA METALLICA: Acciaio in profili a sezione aperta laminati a caldo saldati: <ul style="list-style-type: none"> Tipo EN 10025-2 S355 J2+N per spessori nominali 1 ≤ 40mm Tipo EN 10025-2 S355 K2+N per spessori nominali 1 > 40mm Acciaio in profili a sezione aperta laminati a caldo non saldati: <ul style="list-style-type: none"> Tipo EN 10025-2 S355 J0+H Acciaio in profili a sezione cava: <ul style="list-style-type: none"> Tipo EN 10210-1 S355 J0H+N 	<p>TIRANTI:</p> <ul style="list-style-type: none"> PARATIE PROVVISORIALI/DEFINITIVE: Tiranti permanenti* (classe 2 di protezione) o tiranti in acciaio armonico Perforazione ≥ 160 mm Trefoli: <ul style="list-style-type: none"> Di diametro nominale (pollici) = 0.6" (15.24 mm.) Sezione nominale = 139 mm² anche se con funzione provvisoria i tiranti vengono realizzati con la doppia protezione MISCELA CEMENTIZIA INIEZIONE DEI TRANTI: Secondo NTA-soggetto ad approvazione della Direzione Lavori Classe di resistenza minima C25/30 Classe di esposizione XC2 Eventuali additivi secondo NTA ACCIAIO TRANTI IN TREFOLI DA 0.6" STABILIZZATI: <ul style="list-style-type: none"> FTK ≥ 3500 MPA FF(X) ≥ 1670 MPA
<p>CALCESTRUZZO PROIETTATO DI RIVESTIMENTO (non strutturale) - (UNI 10834):</p> <ul style="list-style-type: none"> CLS PER SPRITZ-BEATON: Secondo NTA-soggetto ad approvazione della Direzione Lavori Classe di resistenza minima CP30 Classe di consistenza Eventuali additivi secondo NTA ACCIAIO PER RETE ELETTROSALDATA E ARMATURE ORDinarie: Acciaio per armatura: <ul style="list-style-type: none"> Doppia rete elettrosaldata φ = 6 mm. Maglie 15 x 15 cm. Tipo B450C FTK ≥ 450 MPa FTK ≥ 540 MPa Applicazione: Max ogni 3m di scavo, anche in assenza di tranti attivi 	<p>CORRIDO PARATIE:</p> <ul style="list-style-type: none"> CLS MAGRONE DI FONDAZIONE: Classe di resistenza C12/15 CLS CORRIDO: Classe di resistenza C25/30 Classe di esposizione XC2 Classe di consistenza S3 ARMATURE ORDinarie: Acciaio in barre nervate tipo B450C FTK ≥ 450 MPa FTK ≥ 540 MPa COPRIFERRO: <ul style="list-style-type: none"> FTK ≥ 450 mm C = 40.0 mm TUBI DI DRENAGGIO: <ul style="list-style-type: none"> Tubi in PVC PER DRENI SUBORIZZONTALI: Tubo φ = 4" Avvolto in telo di geotessile con peso=300g/m² Perforazione φ = 130 mm Inclinazione perforazione = 5'

autostrade per l'italia
AUTOSTRADA (A13) : BOLOGNA-PADOVA

AMPLIAMENTO ALLA TERZA CORSIA
TRATTO : MONSELICE - PADOVA SUD

PROGETTO ESECUTIVO

AU - CORPO AUTOSTRADALE
CORPO STRADALE 05 - pk91+694/93+073 L=1379m
Prolungamento sottovia campestre pk 91+858

Pianta scavi e opere provvisoriali
Prospetto e sezioni

<p>IL PROGETTISTA SPECIALISTICO Ing. Marco Magagnoli Ord. Reg. Min. N. 2010 Responsabile Gestione d'Impeto</p>	<p>IL RESPONSABILE INTEGRAZIONE PRESTAZIONI SPECIALISTICHE Ing. Marco Magagnoli Ord. Reg. Min. N. 2010 Responsabile Gestione d'Impeto</p>	<p>IL DIRETTORE TECNICO Ing. Roberto Azzurro Ord. Reg. Min. N. 2010 T.A. - Geologia e Geotecnica</p>
<p>APPALTO PROGETTO Codice Cantone: 111315-0000 Codice Comune: 0000 Codice Provincia: PE Codice Stato: AU Codice CANTONE: C05 Codice SOTTOVIA: SP001 Codice APE: 00000 Codice D: D Codice APE: 1101 Codice -0</p>	<p>CODICE IDENTIFICATIVO RIPARTIZIONE DIREZIONE 111315-0000-PE-AU-C05-SP001-00000-D-APE-1101-0</p>	<p>ORDINATORE Ing. Mario Brugnotti Ord. Reg. Min. N. 2010</p>
<p>INGEGNER COORDINATORE Ing. Marco Magagnoli Ord. Reg. Min. N. 2010</p>	<p>SUPPORTO SPECIALISTICO Ing. Marco Magagnoli Ord. Reg. Min. N. 2010</p>	<p>REVISIONE Ing. Marco Magagnoli Ord. Reg. Min. N. 2010</p>

VISTO DEL COMMITTENTE
Ing. Marco Magagnoli
Ord. Reg. Min. N. 2010

VISTO DEL CONCESSIONE
Ing. Roberto Azzurro
Ord. Reg. Min. N. 2010