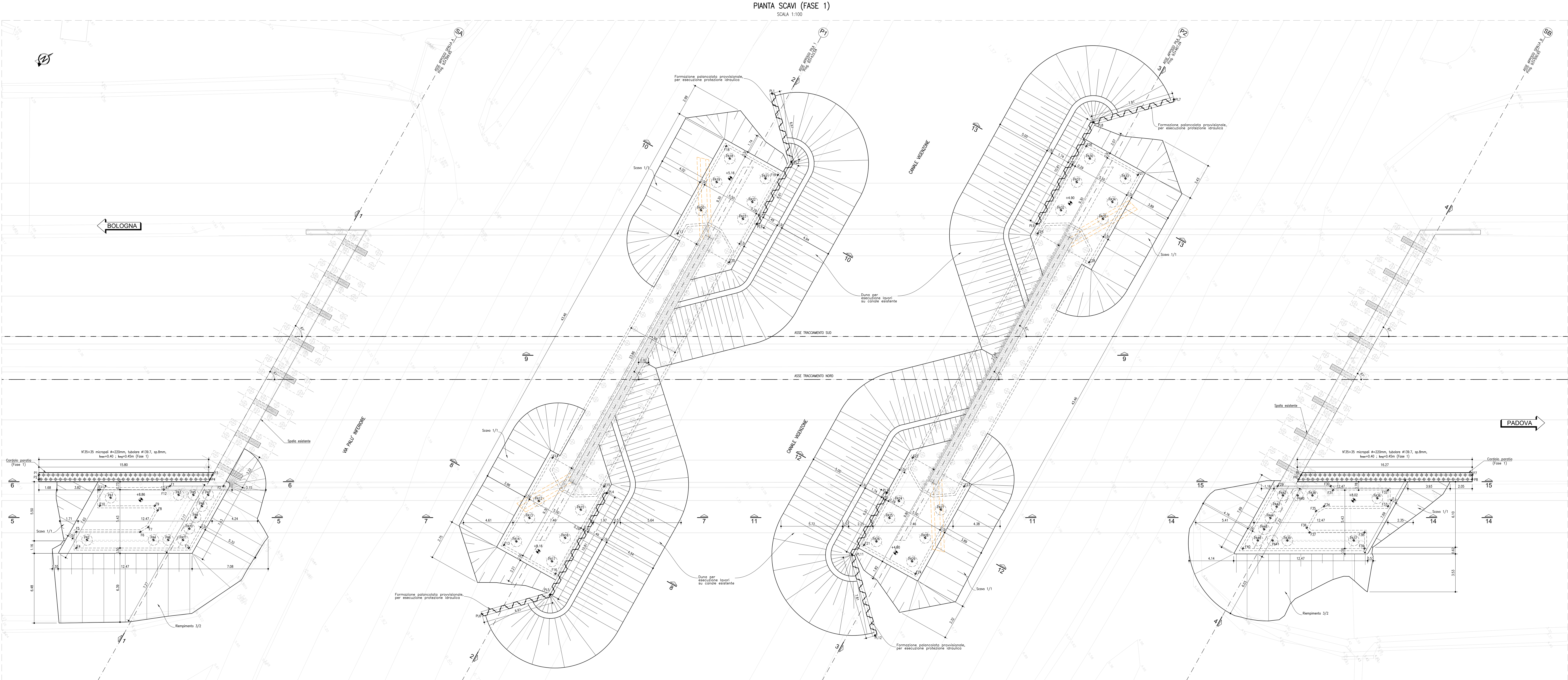
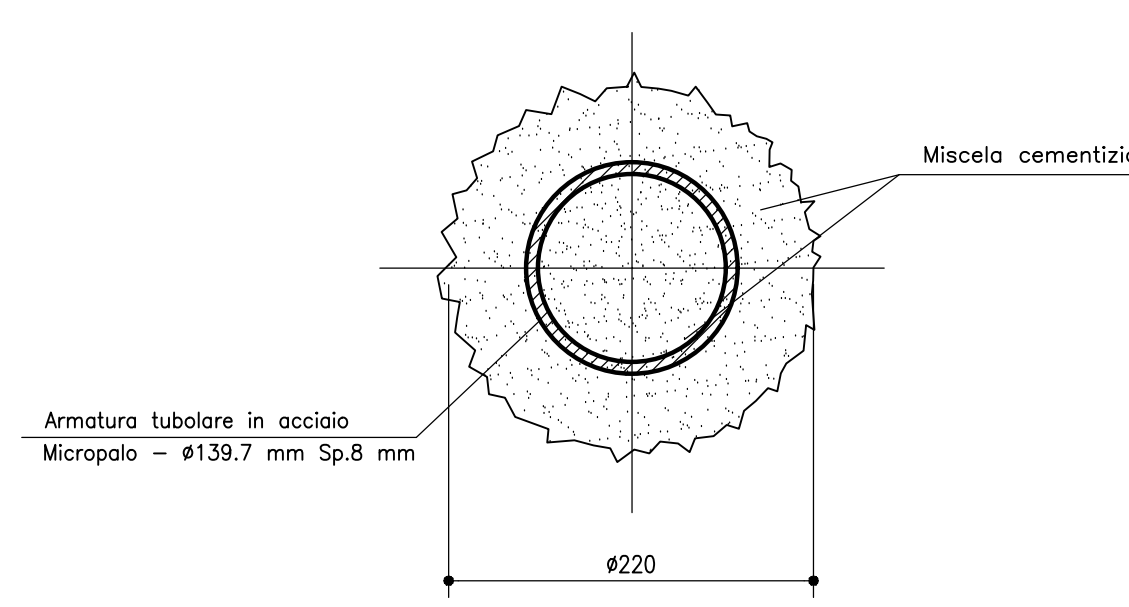




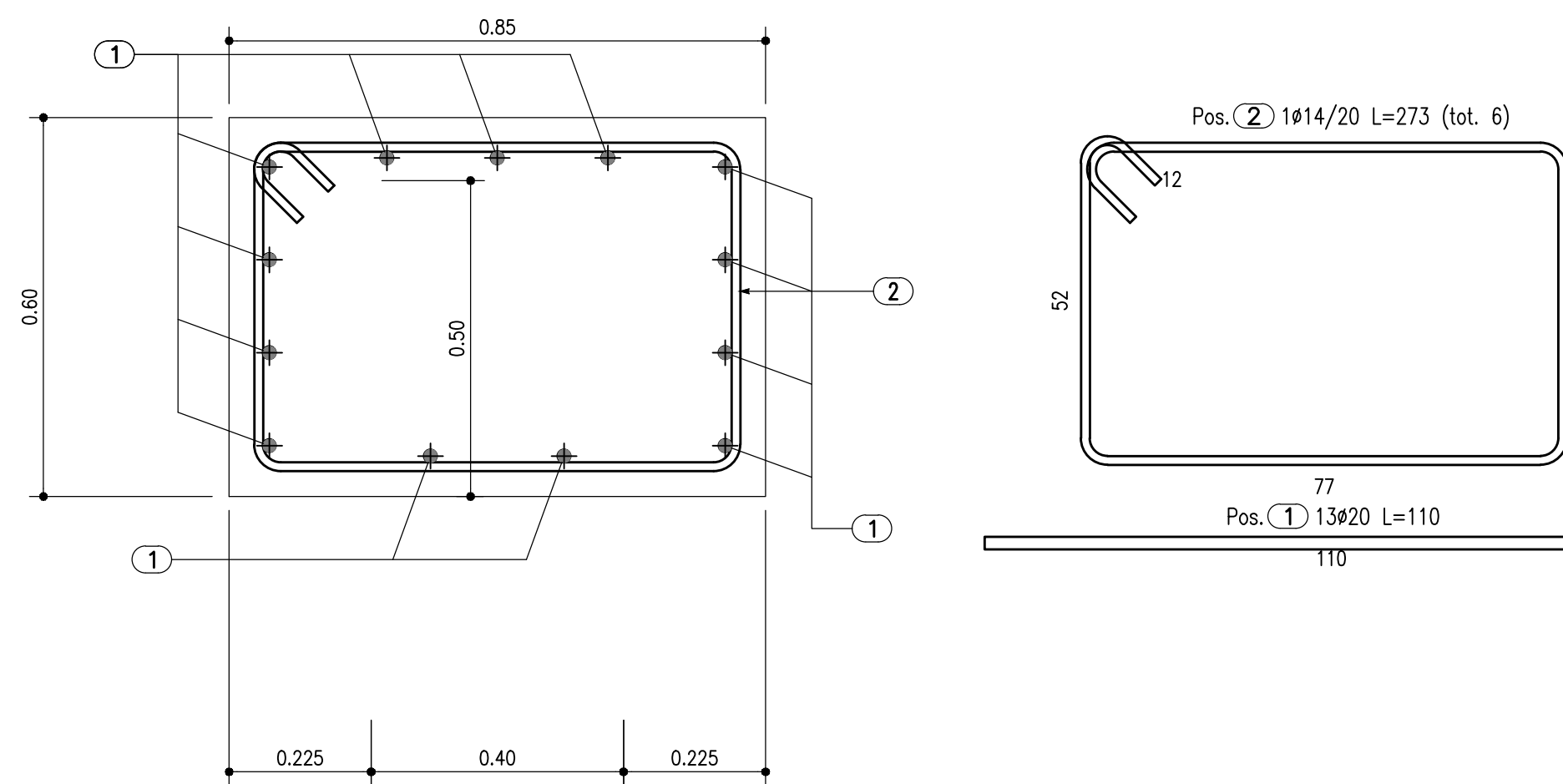
SEZIONE MICROPALO



MICROPALO TRAVELLATO ARMATO CON PROFILO TUBULARE IN ACCIAIO NON VULNERATO E REALIZZATO MEDIANTE REMPIMENTO DEL FORO, DOPO LA FASE DELL'ARMATURA, TRAMITE UN TUBO DI INIEZIONE PRESSO FINO A 15/15 CM DAL FONDO E DOTATO SUPERFICIE DI UN INTUBO O TRAMANDA DI CARICO. IL REMPIMENTO SARÀ PRODOTTO FINO A CHE LA MALTESCELTA INERZIA INERZIA IN SUPERFICIE DOV'È INIEZIONE E MISCELAZIONE CON IL FLUIDO DI PERFORAZIONE. SI ATTENDERÀ PER ACCERTARE LA NECESSITÀ, O MENO DI RABBOCCO E SI POTRÀ QUINDI ESTERMINARE IL TUBO DI CONSOGLIAMENTO ALTERNANDO IL FORO SARA INIEZIONE E CHIAMATO. EVENTUALI RABBOCCI DA ESIGERE PRIMA DI RAGGIUNGERE TALE SITUAZIONE VIANO PRATICI ESCLUSIVAMENTE DAL FONDO DEL FORO.

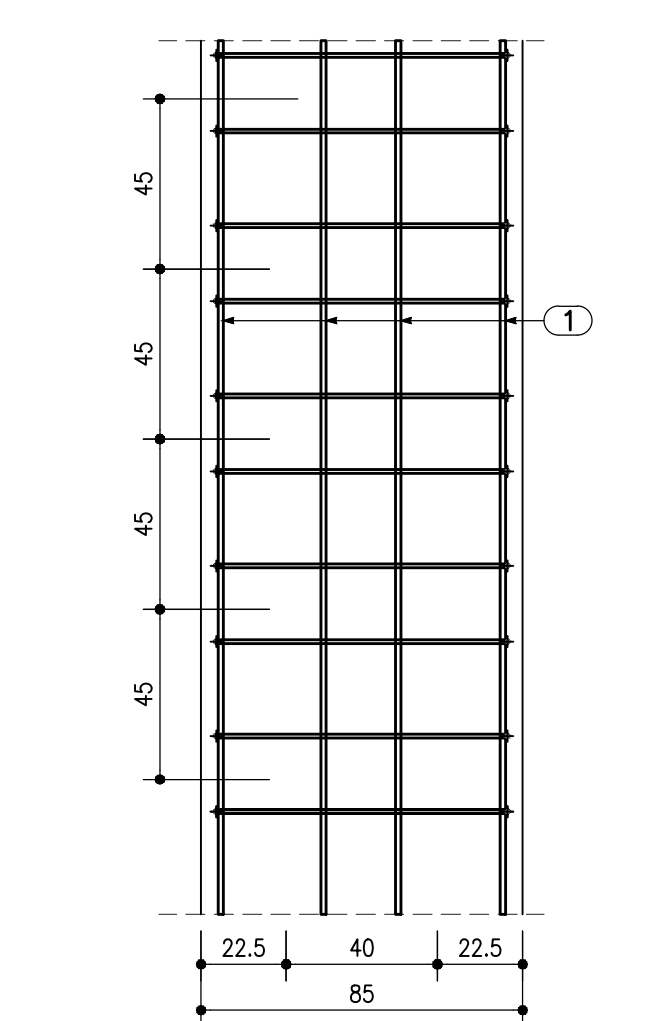
ARMATURA CORDOLO

SCALA 1:10
PARATIA DI MICROPALI



PIANTA ARMATURA CORDOLO

SCALA 1:20
PARATIA DI MICROPALI



ELEMENTO: Cordolo					N.ELEMENTI: 1	
POSIZIONE\N. PEZZI	Ø [mm]	L [cm]	L. TOT [m]	PESO [kg]	SCHEMA PIEGATURA (misure di filo esterno)	
1	13	20	110	14,30	35,26	110
2	6	14	273	16,38	19,79	273
PESO TOTALE:				55,05		

*NOTA: TABELLA FERRI È VALDA PER 1 m!

DATI DI TRACCIAMENTO		
PUNTI	X	Y
P1	996912,57	299834,09
P2	996918,87	299832,11
P3	996913,63	2998471,10
P4	996913,18	2998503,85
P5	996909,24	2998555,76
P6	996909,45	2998555,35
P7	996917,98	2998569,07
P8	996978,31	2998568,85

DATI DI TRACCIAMENTO		
PUNTI	X	Y
P1	996912,57	299834,09
P2	996918,87	299832,11
P3	996913,63	2998471,10
P4	996913,18	2998503,85
P5	996909,24	2998555,76
P6	996909,45	2998555,35
P7	996917,98	2998569,07
P8	996978,31	2998568,85

DATI DI TRACCIAMENTO		
PUNTI	X	Y
PA1	996910,19	2998462,02
PA2	996912,27	2998458,03
PA3	996913,45	2998467,45
PA4	996915,67	2998463,20
PA5	996914,20	2998468,40
PA6	996916,42	2998464,35
PA7	996914,76	2998469,75
PA8	996915,51	2998468,69
PA9	996916,07	2998467,62
PA10	996916,62	2998466,56
PA11	996917,18	2998465,49
PA12	996922,33	2998495,15
PA13	996933,16	2998493,56
PA14	996934,31	2998491,34
PA15	996935,14	2998497,98
PA16	996936,53	2998495,32
PA17	996937,68	2998493,10
PA18	996915,46	2998527,48
PA19	996916,62	2998525,26
PA20	996918,01	2998522,40
PA21	996918,83	2998520,24
PA22	996919,99	2998527,02
PA23	996920,82	2998525,43
PA24	996950,72	2998523,15
PA25	996951,55	2998523,56
PA26	996952,71	2998519,34
PA27	996953,53	2998525,98
PA28	996954,72	2998523,32
PA29	996956,07	2998521,10
PA30	996933,85	2998555,48
PA31	996935,01	2998553,26
PA32	996936,40	2998550,40
PA33	996937,22	2998557,24
PA34	996938,38	2998555,02
PA35	996939,21	2998553,43
PA36	996974,94	2998560,51
PA37	996977,02	2998566,52
PA38	996977,40	2998565,40
PA39	996973,62	2998551,35
PA40	996970,65	2998554,45
PA41	996977,87	2998550,30
PA42	996969,89	2998553,11
PA43	996970,45	2998552,24
PA44	996971,00	2998552,88
PA45	996971,56	2998550,11
PA46	996972,11	2998549,05

DATI DI TRACCIAMENTO		
PUNTI	X	Y
F1	996912,32	2998467,23
F2	996915,06	2998471,40
F3	996918,11	2998465,55
F4	996912,35	2998466,78
F5	996911,10	2998457,60
F6	996914,37	2998462,58
F7	996914,41	2998463,44
F8	996913,59	2998465,03
F9	996913,08	2998465,05
F10	996910,27	2998460,77
F11	996909,02	2998461,59
F12	996912,29	2998466,57
F13	996933,95	2998490,19
F14	996929,65	2998498,44
F15	996934,53	2998500,98
F16	996938,83	2998492,74
F17	996918,62	2998519,60
F18	996914,32	2998527,84
F19	996919,19	2998530,38
F20	996923,49	2998522,14
F21	996952,35	2998518,20
F22	996948,04	2998526,44
F23	996952,92	2998528,98
F24	996957,22	2998520,74
F25	996937,01	2998547,60
F26	996932,71	2998555,84
F27	996937,58	2998558,39
F28	996941,89	2998560,14
F29	996968,90	2998553,38
F30	996971,00	2998557,50
F31	996972,05	2998557,47
F32	996974,86	2998561,75
F33	996976,11	2998560,93
F34	996977,84	2998555,95
F35	996977,80	2998555,09
F36	996973,62	2998553,51
F37	996974,13	2998553,48
F38	996976,94	2998557,76
F39	996978,19	2998556,94
F40	996971,98	2998547,48

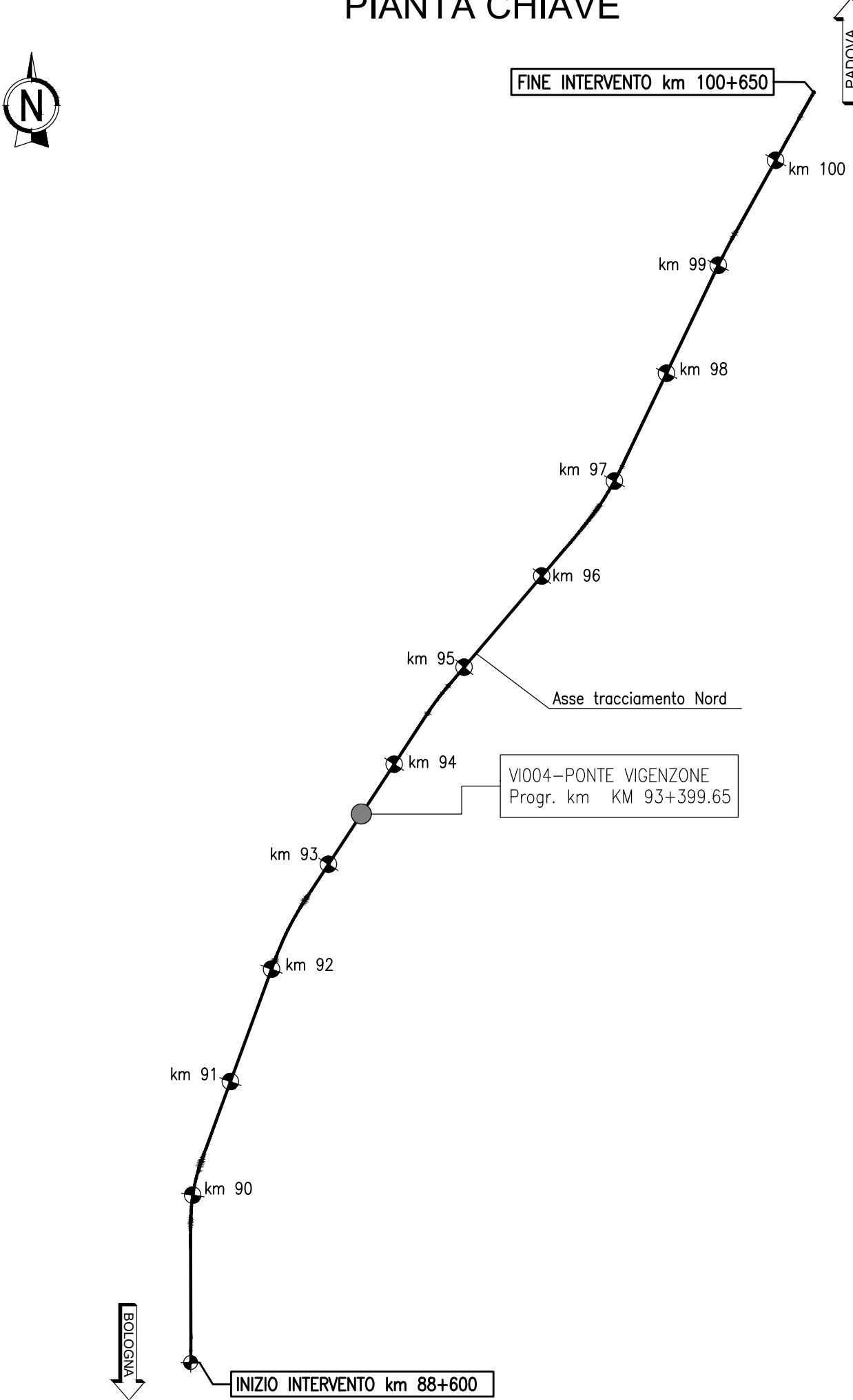


TABELLA MATERIALI OPERE PROVVISORIALI

Secondo EN206 - CNR UNI 11104
TRAC TESTA MICROPALI:
- Classe di esposizione: C25/30
- MAGGIORE PER SOTTOFONDAZIONE: C12/15
- Classe di esposizione: X0
COPERTURE NOMINALI* per trase micropali
* IN 1992-1-1 per 4,41 (3P) Onom=35mm

ACCIAIO PER CA
Secondo NTC 2018
Tipo B55C
f_{yk} ≥ 450MPa
f_{yk} ≥ 540MPa

MICROPALI
CARATTERISTICA METALLICA
Acciaio in profilo a sezione aperta laminato a caldo saldato:
- Tipo EN 10025-2 S355 J2+N (per spessori nominali t ≥ 40 mm)
- Tipo EN 10025-2 S355 J2+N (per spessori nominali t < 40 mm)
Acciaio in profilo a sezione aperta laminato a caldo non saldato:
- Tipo EN 10025-2 S355 J0+N

ACCIAIO PER CA
Secondo NTC 2018
Tipo B55C
f_{yk} ≥ 450MPa
f_{yk} ≥ 540MPa

MISCELA / MALTA CEMENTIZIA DI INIEZIONE
Secondo NTA - soggetto ad approvazione della Direzione Lavori
Classe di resistenza minima C25/30
Classe di esposizione X0
Eventuali additivi secondo NTA

PER QUANTO NON SPECIFICATO, IN PARTICOLARE RELATIVAMENTE ALLE
CARATTERISTICHE DEI MATERIALI, ALLE SPECIFICHE PER L'ESECUZIONE DEI
LAVORI ED AI CONTROLLI DA ESIGERE, SI DOVRA' FARE RIFERIMENTO ALLE
NORME TECNICHE D'APPALTO.

NOTA
- PRIMA DI REALIZZARE I LAVORI SI DOVRA' ESIGERE UN RILEVIO DI
DETTAGLIO DELLE OPERE ESISTENTI
- LA REALIZZAZIONE DEI PALI DI FONDAZIONE DOVRA' PREVEDERE L'UTILIZZO
DI LAMIERA METALLICA PER I PRIMI TRE METRI DI PROFONDITÀ, CONSIDERATI A
PARTIRE DALLA QUOTA TESTA PALO

LEGENDA
DEMOLIZIONE

autostrade per l'italia
AUTOSTRADA (A13) : BOLOGNA-PADOVA

AMPLIAMENTO ALLA TERZA CORSIA
TRATTO : MONSELICE - PADOVA SUD

PROGETTO ESECUTIVO
AU - AUTOSTRADA A13
V04-VIADOTTO CANALE VIGENZONE - pk93+403/93+502
V04X-Ampliamento viadotto - L= 99 m

Pianta Scavi e opere provvisoriali - Tav.1/5

IL PROGETTISTA SPECIALISTICO
Ing. Mario Bagnoli
Cnr. Ing. Mario N. 20115
Responsabile Tecnico del Progetto

IL RESPONSABILE INTEGRATORE
Ing. Mario Bagnoli
Cnr. Ing. Mario N. 20115
Responsabile Tecnico del Progetto

IL DIRETTORE TECNICO
Ing. Mario Bagnoli
Cnr. Ing. Mario N. 20115
Responsabile Tecnico del Progetto

VERIFICATO
VERIFICATO
VERIFICATO

REVISIONE
REVISIONE
REVISIONE

VERITO DEL COMMITTENTE
VERITO DEL CONCESSIONARIO