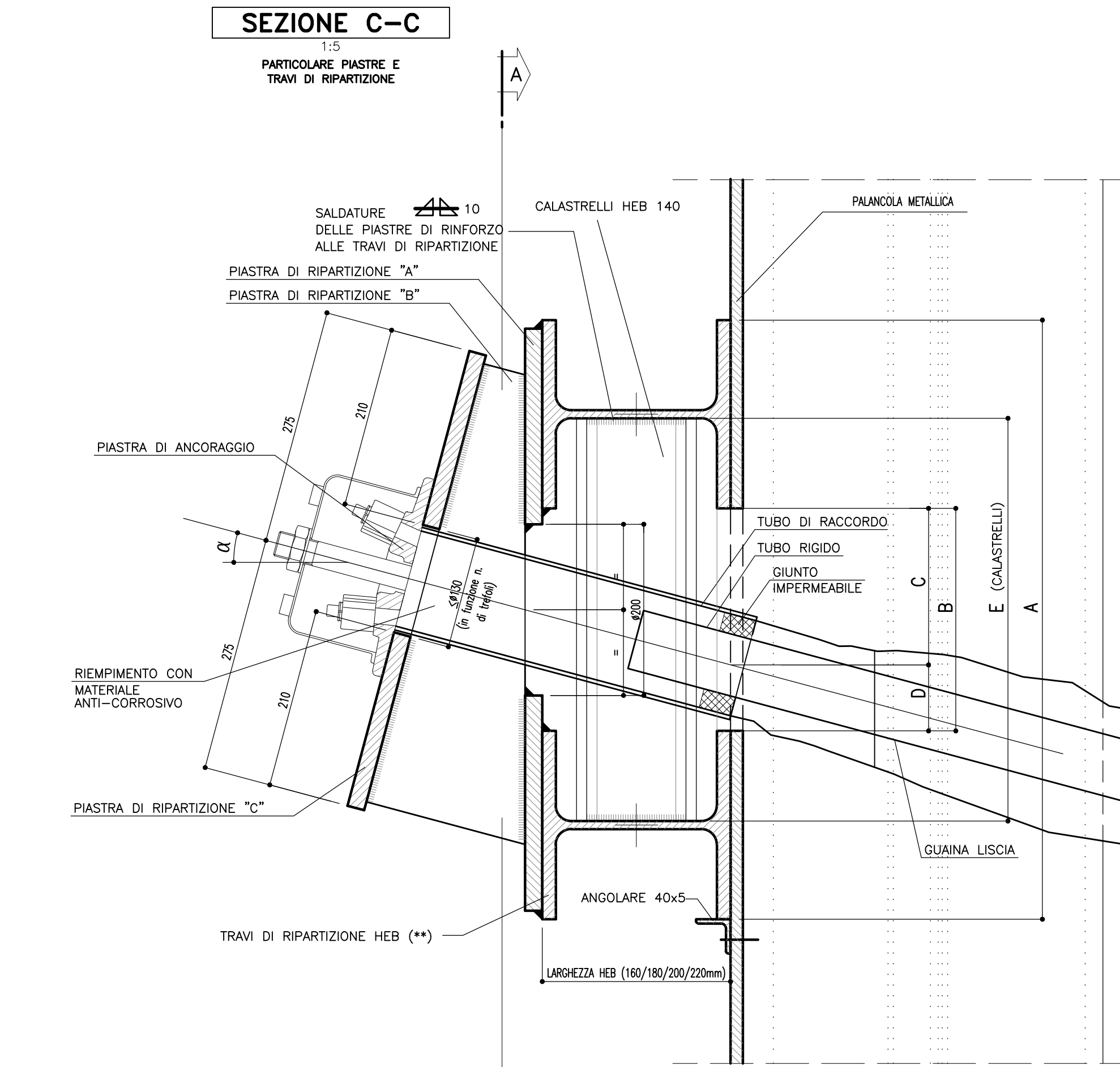




NOTE GEOMETRICHE	
NOTA (*) :	IL DISEGNO E' STUDIATO PER INTERASSE TIRANTI PARI A 2400mm. NEL CASO D'INTERASSE TIRANTI PARI A 1200mm., L'ELEMENTO CALESTRELLI INDICATO CON (*) E POSTO IN MEZZERA INTERASSE E' ADOLTO. NEL CASO D'INTERASSE TIRANTI PARI A 3600mm., L'ELEMENTO CALESTRELLI INDICATO CON (*) VIENE RADDOPPIATO E POSTO A 1/3 DELL'INTERASSE, MISURATO DAL CENTRO DELLA TESTATA TIRANTE.
NOTA (**) :	IL DISEGNO E' STUDIATO PER TRAVI DI RIPARTIZIONE TIPO HEB220. NEL CASO DI TRAVI DI RIPARTIZIONE TIPO HEB 160/180/200, VERIFICARE LE MISURE ESPRESSE IN TABELLA. IN PRESENZA DI TRAVI DI RIPARTIZIONE TIPO HEB 160 I CALASTRELLI POTRANNO ESSERE SOSTITUITI CON PIASTRE TIPO "D".
NOTA BENE: TUTTE LE MISURE VENGONO ESPRESSE IN MILLIMETRI	

DETTAGLI PIASTRE DI RIPARTIZIONE

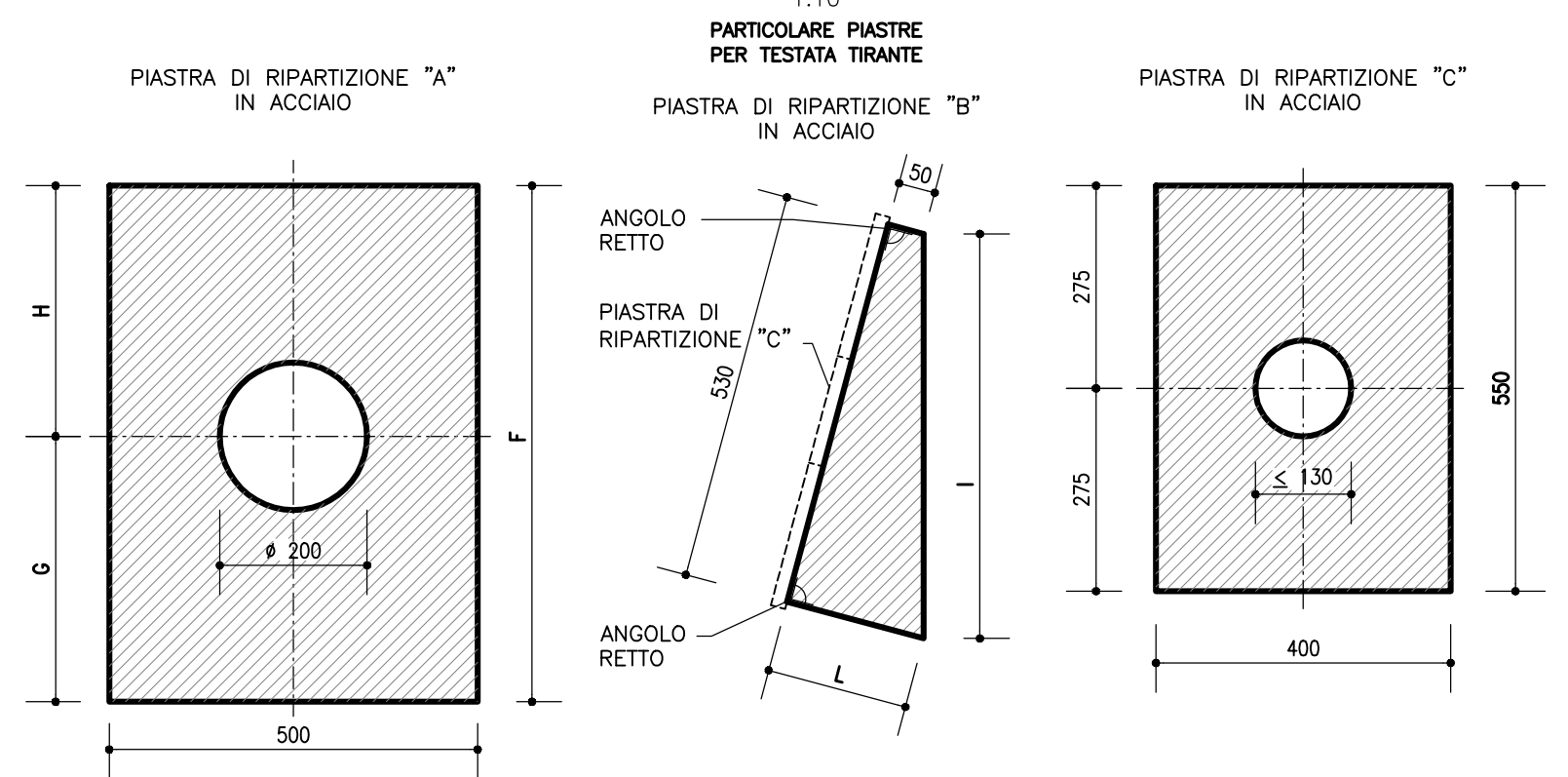


TABELLA PIASTRE DI RIPARTIZIONE PER TESTATA TIRANTE	
HEB180	MISURE PIASTRA DI RIPARTIZIONE TIPO "A"
INCLINAZIONE DEI TIRANTI α	F (mm) G (mm) H (mm) spessore (mm) I (mm) L (mm) spessore (mm)
5°	660 341 319 20 532 96 20
10°	660 341 319 20 538 143 20
15°	660 341 319 20 549 192 20
20°	720 401 319 20 564 243 20
22°	720 401 319 20 571 264 20
25°	720 401 319 20 585 297 20
28°	750 431 319 20 600 332 20
30°	770 451 319 20 612 356 20
35°	820 451 369 20 647 421 20

TABELLA PIASTRE DI RIPARTIZIONE PER TESTATA TIRANTE	
HEB160	MISURE PIASTRA DI RIPARTIZIONE TIPO "A"
INCLINAZIONE DEI TIRANTI α	F (mm) G (mm) H (mm) spessore (mm) I (mm) L (mm) spessore (mm)
5°	680 352 328 20 530 69 20
10°	680 352 328 20 532 96 20
15°	680 352 328 20 534 115 20
20°	680 352 328 20 538 143 20
22°	680 352 328 20 549 192 20
25°	680 352 328 20 564 243 20
28°	680 352 328 20 572 264 20
30°	680 352 328 20 585 297 20
35°	680 352 328 20 585 297 20

TABELLA PIASTRE DI RIPARTIZIONE PER TESTATA TIRANTE	
HEB200	MISURE PIASTRA DI RIPARTIZIONE TIPO "A"
INCLINAZIONE DEI TIRANTI α	F (mm) G (mm) H (mm) spessore (mm) I (mm) L (mm) spessore (mm)
5°	660 341 319 20 532 96 20
10°	660 341 319 20 538 143 20
15°	660 341 319 20 549 192 20
20°	720 401 319 20 564 243 20
22°	720 401 319 20 572 264 20
25°	720 401 319 20 585 297 20
28°	750 431 319 20 600 332 20
30°	770 451 319 20 612 356 20
35°	815 451 369 20 647 421 20

TABELLA PIASTRE DI RIPARTIZIONE PER TESTATA TIRANTE	
HEB220	MISURE PIASTRA DI RIPARTIZIONE TIPO "A"
INCLINAZIONE DEI TIRANTI α	F (mm) G (mm) H (mm) spessore (mm) I (mm) L (mm) spessore (mm)
5°	700 361 339 20 532 96 20
10°	700 361 339 20 538 143 20
15°	700 361 339 20 549 192 20
20°	760 421 339 20 564 243 20
22°	760 421 339 20 572 264 20
25°	760 421 339 20 585 297 20
28°	790 451 339 20 600 332 20
30°	810 471 339 20 612 356 20
35°	855 470 385 20 647 421 20

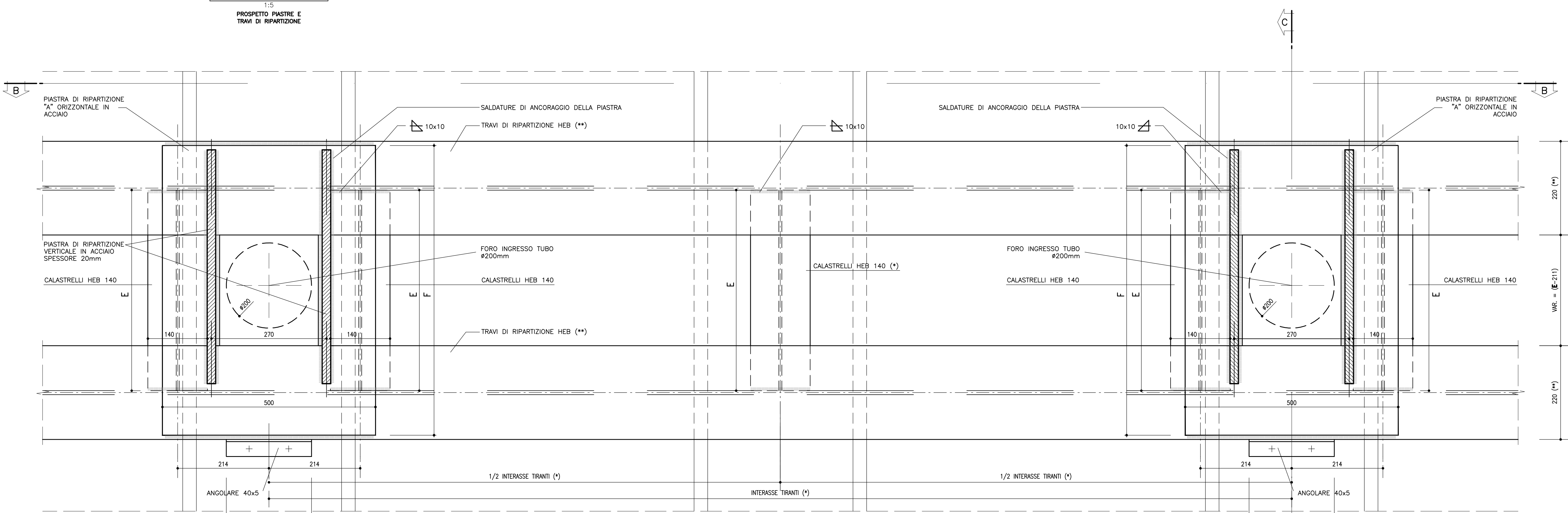
TABELLA POSIZIONAMENTO TRAVI DI RIPARTIZIONE	
HEB180	MISURE PER POSIZIONAMENTO TRAVI DI RIPARTIZIONE
INCLINAZIONE DEI TIRANTI α	A (mm) B (mm) C (mm) D (mm) E (mm)
5°	660 300 156 144 472
10°	660 300 174 126 472
15°	660 300 192 108 472
20°	720 360 211 149 532
22°	720 360 219 141 532
25°	720 360 232 122 532
28°	750 390 245 145 562
30°	770 410 254 156 582
35°	820 460 329 131 632

TABELLA POSIZIONAMENTO TRAVI DI RIPARTIZIONE	
HEB160	MISURE PER POSIZIONAMENTO TRAVI DI RIPARTIZIONE
INCLINAZIONE DEI TIRANTI α	A (mm) B (mm) C (mm) D (mm) E (mm)
5°	680 360 175 185 512
10°	680 360 184 176 512
15°	680 360 191 169 512
20°	680 360 200 160 512
22°	680 360 217 143 512
25°	680 360 234 126 512
28°	680 360 241 119 512
30°	680 360 253 108 512
35°	680 360 253 108 512

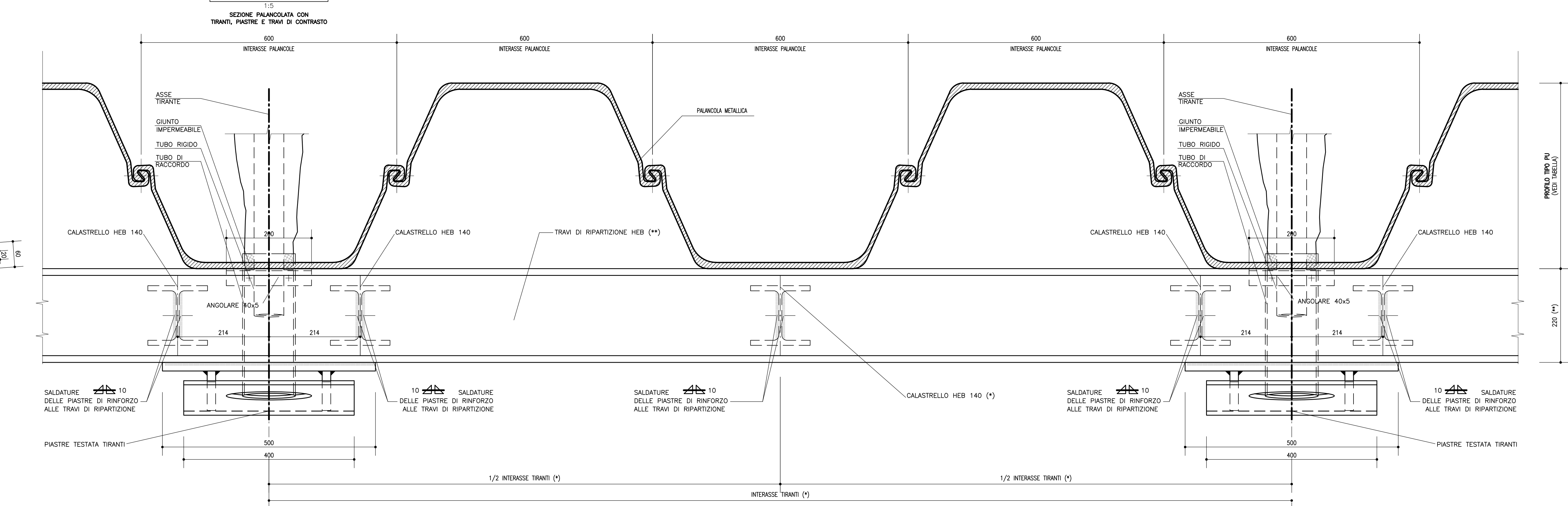
TABELLA POSIZIONAMENTO TRAVI DI RIPARTIZIONE	
HEB200	MISURE PER POSIZIONAMENTO TRAVI DI RIPARTIZIONE
INCLINAZIONE DEI TIRANTI α	A (mm) B (mm) C (mm) D (mm) E (mm)
5°	660 260 137 122 451
10°	660 260 157 103 451
15°	660 260 178 82 451
20°	720 320 199 121 511
22°	720 320 207 113 511
25°	720 320 221 99 511
28°	750 350 236 114 541
30°	770 370 246 124 561
35°	815 415 318 97 606

TABELLA POSIZIONAMENTO TRAVI DI RIPARTIZIONE	
HEB220	MISURE PER POSIZIONAMENTO TRAVI DI RIPARTIZIONE
INCLINAZIONE DEI TIRANTI α	A (mm) B (mm) C (mm) D (mm) E (mm)
5°	700 260 140 120 471
10°	700 260 161 99 471
15°	700 260 183 77 471
20°	760 320 206 114 531
22°	760 320 216 104 531
25°	760 320 230 90 531
28°	790 350 246 104 561
30°	810 370 257 113 581
35°	855 415 333 82 626

SEZIONE A-A



SEZIONE B-B



CARATTERISTICHE TECNICHE PALANCOLE METALLICHE	
SEZIONE	LUNGHEZZA/LARGHEZZA
PROFILO TIPO	PU
L (mm)	b (mm)
h (mm)	t (mm)
s (mm)	AREA
(cm²/m)	MASSA
(kg/m)	PARETE
(kg/m²)	SINGOLA
(kg/m)	MOMENTO D'INERZIA
(cm⁴/m)	MOMENTO ELASTICO
(cm⁴/m)	CLASSIFICAZIONE ACCIAIO
SEZIONE TIPOLOGICA	

NOTA 1: GLI ELEMENTI DI PALANCOLE DOVRANNO ESSERE PREVENTIVAMENTE ACCOPPIATI IN STABILIMENTO, PER GARANTIRE LA MASSIMA INERZIA.

NOTE TECNICHE

LE PRESENTI SEZIONI TIPOLOGICHE SONO ESCLUSIVAMENTE PREVISTE PER IL SOSTEGNO DEGLI SCAMI PROVVISORI, REALIZZATI NEI RILEVATI AUTOSTRADALI ESISTENTI, NECESSARI PER LA REALIZZAZIONE DEI PROLUNGAMENTI DELLE OPERE MINORI E/O DEI MURI DI SOSTEGNO DI LINEA.

TEMPISTICA ESECUZIONE LAVORI

SI PREVEDE DI REALIZZARE LE OPERE DI AMPLIAMENTO IN TEMPI SUCCESSIVI, PER CUI SOLO QUANDO L'AMPLIAMENTO DI UNA CARREGGIATA E GIÀ STATO COMPLETAMENTE ULTIMATO ED APERTO AL TRAFFICO, SI POTRÀ DARE INIZIO ALLE LAVORAZIONI DI REALIZZAZIONE DELLE OPERE PROVVISORIE SULLA CARREGGIATA OPPOSTA, SCONGIUNDO POSSIBILI PROBLEMATICA DI MUTUA INTERFERENZA TRA I TIRANTI ATTIVI A TREFOLE DELLE BERLINESI GEOMETRICAMENTE OPPOSITE.

TABELLA MATERIALI

PER QUANTO NON SPECIFICATO NEL SEGUITO, IN PARTICOLARE RELATIVAMENTE ALLE CARATTERISTICHE DEI MATERIALI, ALLE SPECIFICHE PER L'ESECUZIONE DEI LAVORI ED AI CONTROLLI DA ESEGUIRE, SI DOVRÀ FARE RIFERIMENTO ALLE NORME TECNICHE D'APPALTO

MICROPAL: - MISCELA CEMENTIZIA MICROPAL: - Secondo NTA-soggetto ad approvazione della Direzione Lavori - Classe di resistenza minima C25/30 - Classe di esposizione XC2 - Eventuali additivi secondo NTA - ACCIAIO PER CARPENTERIA METALLICA: - Acciaio in profilo a sezione aperta laminati a caldo solidati - Tipi EN 10025-2 S355 J2+N per spessori nominali t ≤ 40mm - Tipi EN 10025-2 S355 J2+N per spessori nominali t > 40mm - Acciaio in profilo a sezione aperta laminati a caldo non solidati - Tipi EN 10025-2 S355 J0+N - Acciaio in profilo a sezione cava: - Tipi EN 10210-1 S355 J0H+N	TIRANTI: - PARATE PROVVISORIALI/DEFINITIVE: - Tiranti permanenti (classe 2 di protezione) a trefoli in acciaio armonico - Perforazione ≥ 160 mm. - Trefoli: - Diametro nominale (pollici) = 0.6" (15.24 mm.) - Sezione nominale = 139 mm² - anche se con funzione provvisoria i tiranti vengono realizzati con la doppia protezione - MISCELA CEMENTIZIA NEZZONE DEI TIRANTI: - Secondo NTA-soggetto ad approvazione della Direzione Lavori - Classe di resistenza minima C25/30 - Classe di esposizione XC2 - Eventuali additivi secondo NTA - ACCIAIO TIRANTI IN TREFOLI DA 0.6" STABILIZZATI: - FP1K ≥ 1860 MPa - FP1(K) ≥ 1670 MPa
CALCESTRUZZO PROIETTATO DI RIVESTIMENTO - CLAS MAGNONE DI FONDAZIONE: - CLAS PER SPITZ-BETON: - CLAS CORDOLO: - Classe di resistenza C25/30 - Classe di esposizione XC2 - Classe di consistenza S3 - ARMATURE ORDINARIE: - Acciaio in barre nervate tipo B450C - Classe di resistenza C25/30 - Perforazione ø = 130 mm. - Classe di esposizione S3 - CORRIFERO: - Classe di resistenza C25/30 - Perforazione ø = 130 mm. - Inclinazione perforazione = 5°	TUBI DI DRENAGGIO: - TUBI IN PVC PER DRENI SUBORIZZONTALI: - Tubo ø = 4" - Avvolto in telo di geotessitura con peso=300g/m² - Per SCAMI PROVVISORIALI: - Secondo NTA-soggetto ad approvazione della Direzione Lavori - Acciaio per palancole: - S355 JR EN 10210

autostrade per l'italia

AUTOSTRADA (A13) : BOLOGNA-PADOVA

AMPLIAMENTO ALLA TERZA CORSIA
TRATTO : MONSELICE - PADOVA SUD

PROGETTO ESECUTIVO

VIABILITA' INTERFERITE

Elaborati generali
Parte generale

Opere provvisoriale - Tipologici palancole
Dettagli

IL PROGETTISTA SPECIALISTICO Ing. Mario Brugnoli On. Ingg. Milano N. 20155	IL RESPONSABILE INTEGRAZIONE PRESTAZIONI SPECIALISTICHE Ing. Mario Brugnoli On. Ingg. Milano N. 20155	IL DIRETTORE TECNICO Ing. Mario Brugnoli On. Ingg. Milano N. 20155	OPERATORE Ing. Mario Brugnoli On. Ingg. Milano N. 20155
RIFERIMENTO PROGETTO 111315	RIFERIMENTO ESECUTIVO 00000	RIFERIMENTO ESECUTIVO 00000	RIFERIMENTO ESECUTIVO 00000
111315	0000	PE IN GEN	00000
00000	00000	D APE	3216
0	0	0	0
111315	0000	PE IN GEN	00000
00000	00000	D APE	3216
0	0	0	0
111315	0000	PE IN GEN	00000
00000	00000	D APE	3216
0	0	0	0